Перевод: английский - русский - www.onlinedoctranslator.com

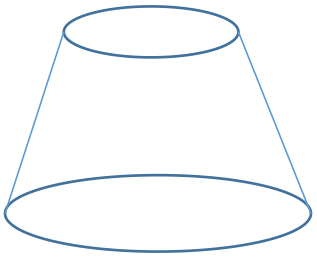
Например, размер конуса указан ниже:

Верхний диаметр: 300 мм.

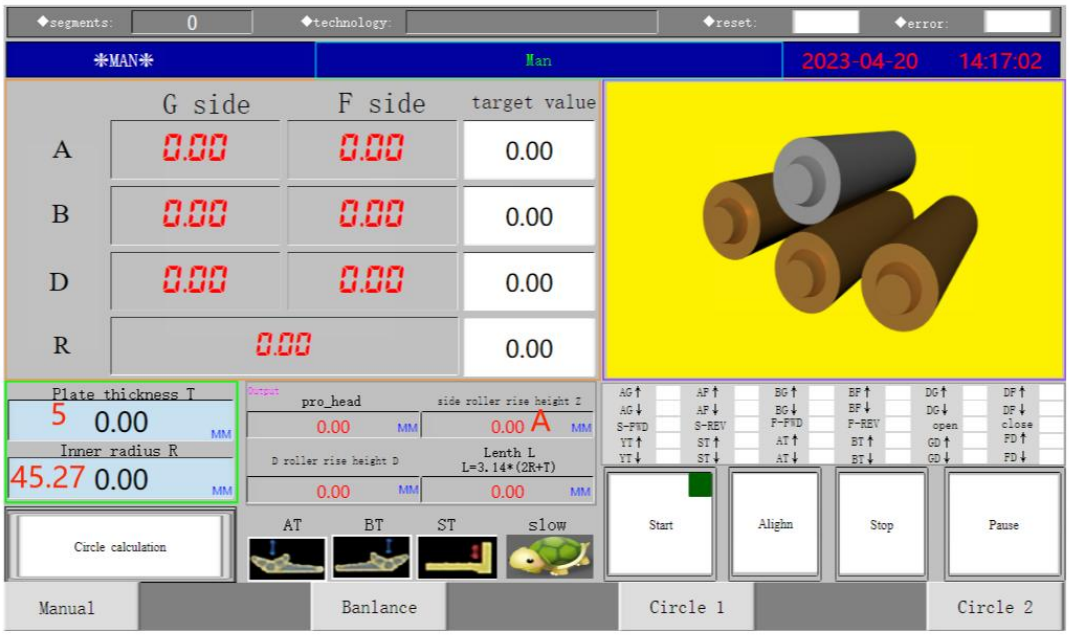
Нижний диаметр: 500 мм

Толщина: 5 мм

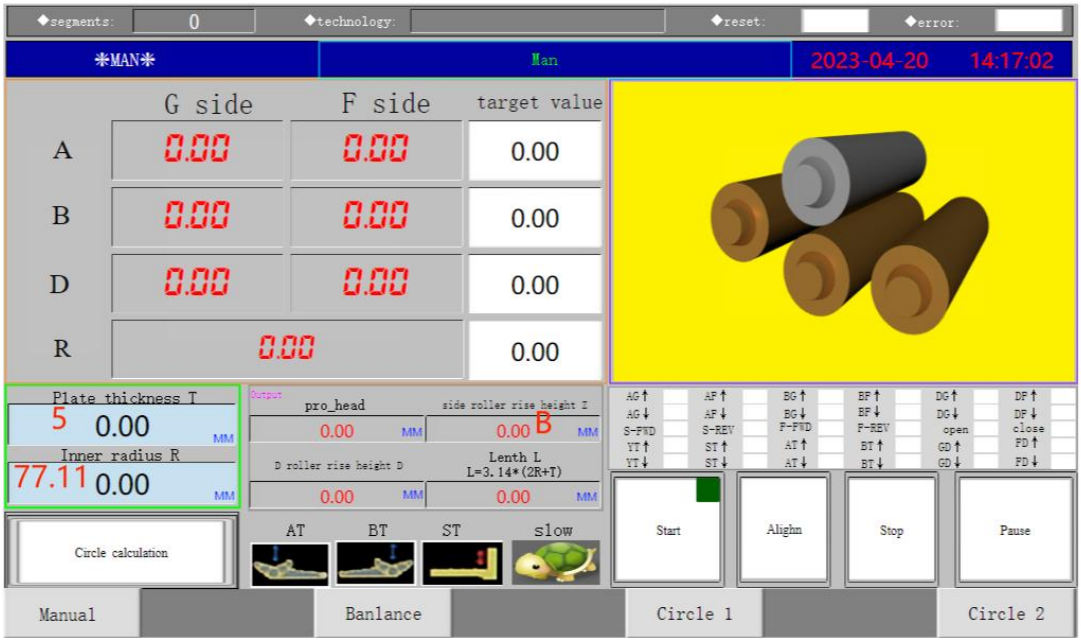
- Форма конуса может сгибаться только шаг за шагом вручную.



1. Сначала рассчитайте высоту подъема бокового ролика Z для верхнего диаметра в автоматическом чертеже, запишите A.

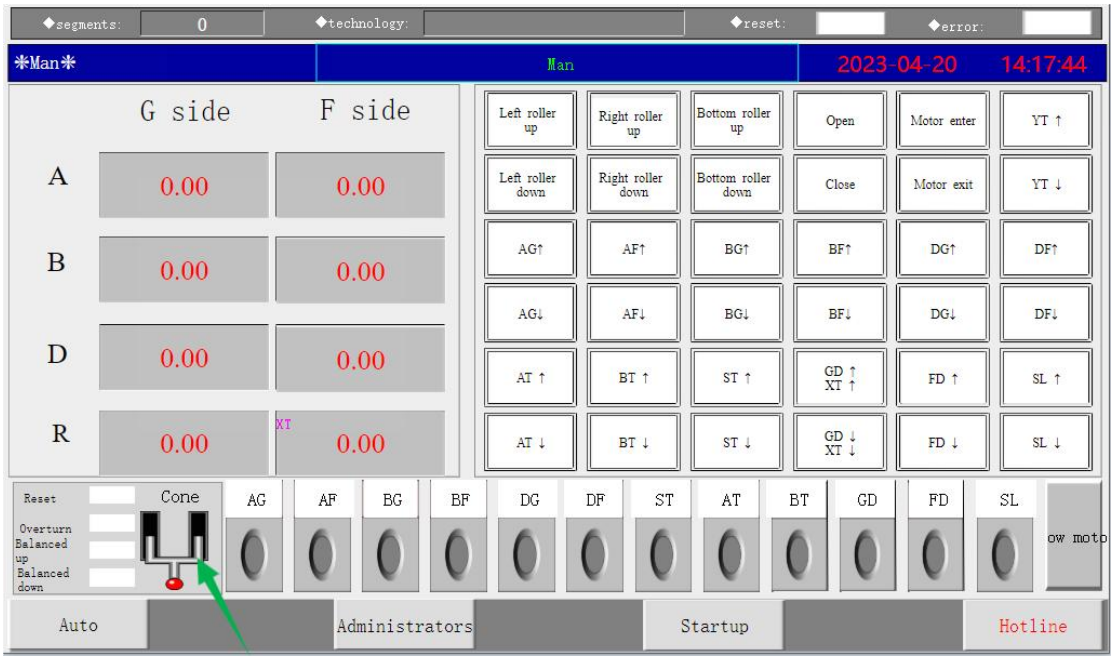


2. Во-вторых, рассчитайте высоту подъема бокового ролика Z для нижнего диаметра при автоматическом рисовании, мы записываем B.

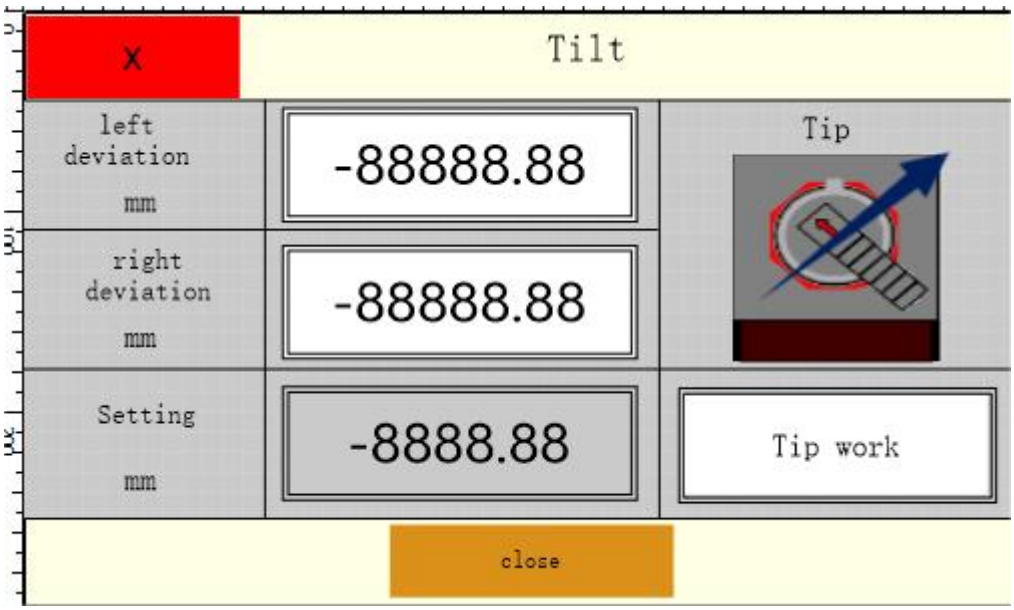


3. Между A и B будет значение D, AB=C.

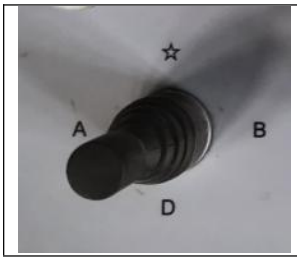
4. Введите рисунок конуса. Нажмите на красный конус и удерживайте его в течение 3-5 секунд, он войдет в следующий рисунок.



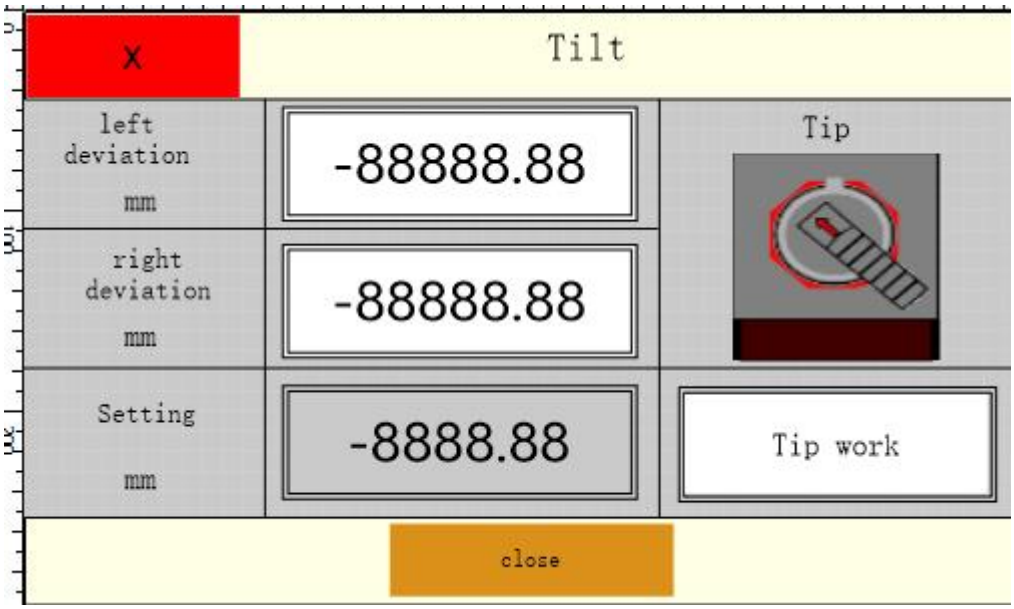
5. Поверните наконечник в правильном направлении.



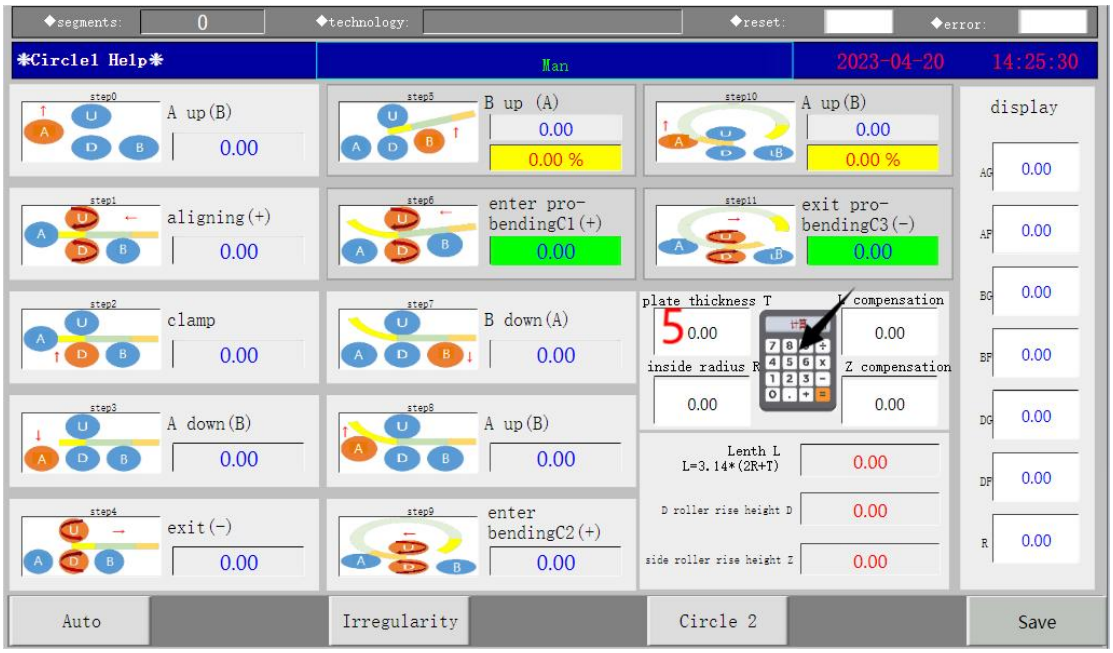
5. поднимите ролики A и B в положение C.

		Нажмите на A, одновременно нажимайте ручку вверх и вниз, чтобы управлять рулоном A вверх и вниз. Нажмите кнопку B, одновременно нажимайте ручку вверх и вниз, чтобы управлять перекатом B вверх и вниз.

6. поверните наконечник влево

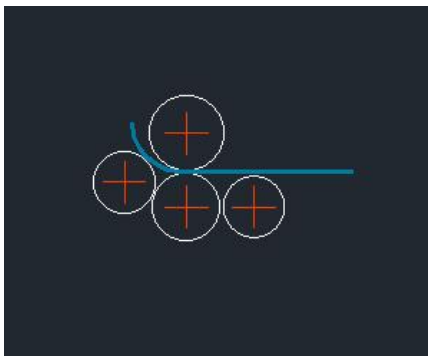


7. В круг 1 введите толщину 5мм.

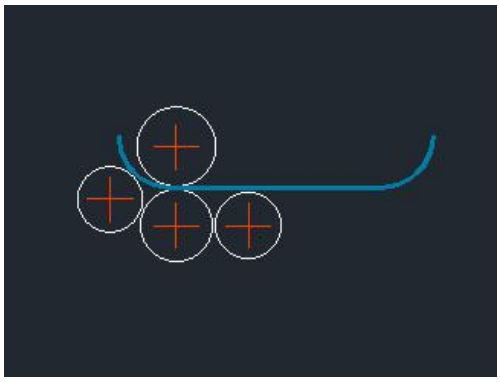


8. В соответствии с вашим диаметром сделайте образец дуги, диаметр которого равен диаметру вашего конуса.

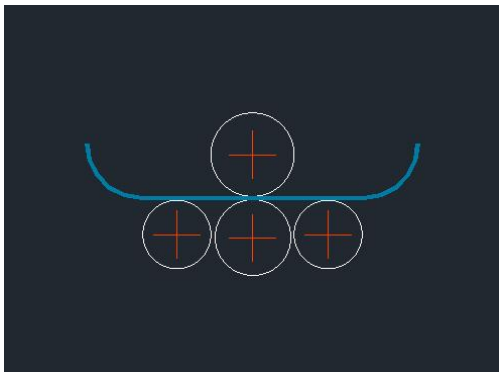
Подъем Ролик для предварительного изгиба одной стороны пластины. Убедитесь, что диаметр равен диаметру дуги образца.

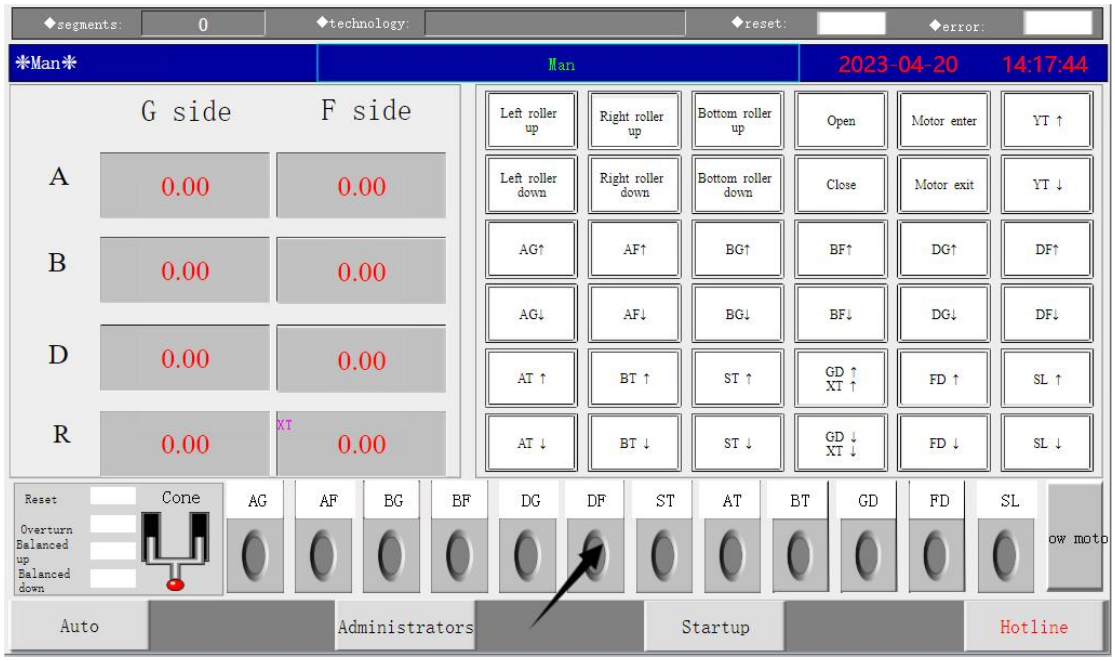


Верните пластину, предварительно загнув другую сторону.



9. После предварительного сгиба двух сторон переместите пластину в середину. Нажмите DF, чтобы она стала легкой. Опустите ролик D примерно на 2-3 мм.





10. Поднимите ролик A и ролик B до C + 10, затем согните конус. Каждый шаг +10, пока не станет конусом.

