Типичные отказы при резке **BODA 3000S CNC Flame Plasma**

- **Ошибка 93** (Coolant Flow) - Низкий поток охлаждающей жидкости.

Решение: Проверьте расходные детали. Установите **правильные** расходные детали(особое внимание обратите на **завихритель** и **кожух сопла**) Выполните очистку системы охлаждения.

- Охлаждающая жидкость **вытекает из резака** при тестировании

Решение: Проверьте расходные детали, их соответствие установленному току процесса.

Замените расходные детали (особое внимание обратите на **завихритель** и **кожух сопла**)

- Плазма не прорезает металл

Решение: Проверьте карту резки, скорость резки и их соответствие установленному току процесса.

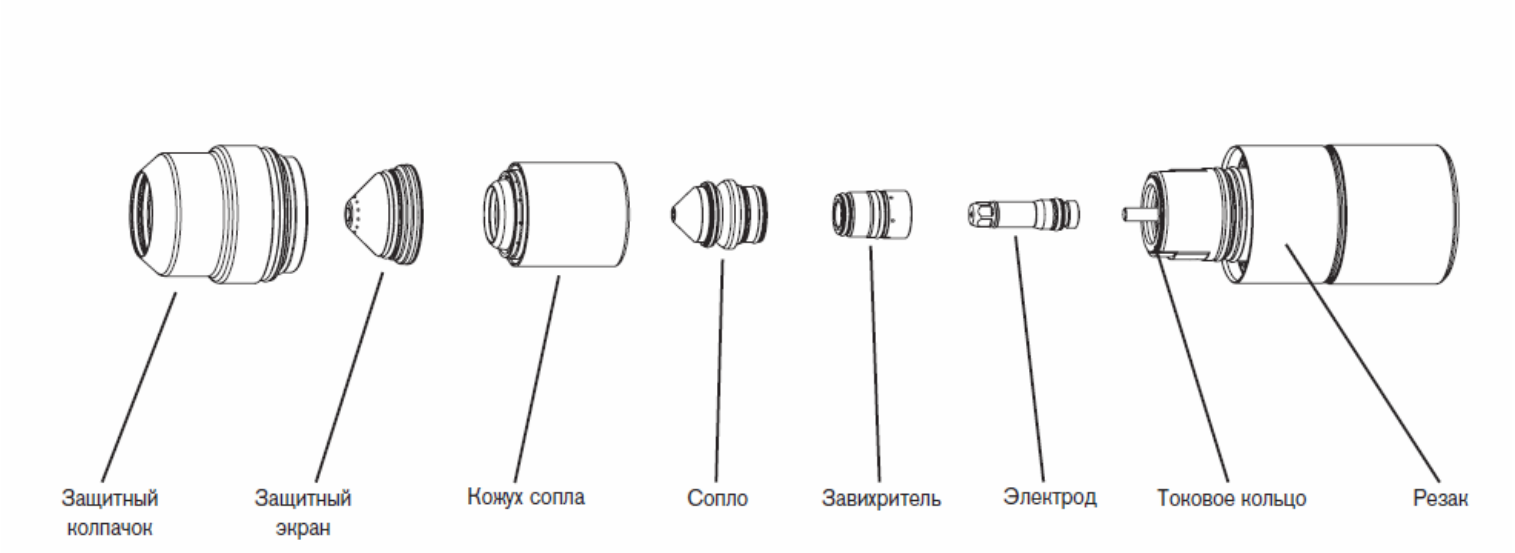
Замените расходные детали (особое внимание обратите на **завихритель** и **кожух сопла**)

- Охлаждающая жидкость не прокачивается (ниже 075 - ошибка **93**)

Решение: повторите все пункты выше.

ПОРЯДОК СМЕНЫ РАСХОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

(Замену выполнять без снятия резака!)



Проверку резака и уплотнительных колец выполнять **не чаще 1 раза в месяц** (при необходимости, если устранение неполадок не исправило проблемы отказа при резке)