армада групп
СТАНКИ. ОСНАСТКА. СЕРВИС
8 800 101 63 21
8 3513 26 46 21

ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК ADS2016

Вертикально-сверлильные станки предназначены для сверления отверстий в листах, фланцах и соединительных элементах, в изготовлении теплообменников, котлов, мостов, вышек и других металлоконструкций, в строительной и нефтехимической промышленности.



Фото. Внешний вид оборудования.

Благодаря высокой точности фиксации и достаточной жёсткости сверлильного шпинделя в технологическом процессе не нужна разметка и использование кондуктора, тем самым легко организуется полуавтоматическое производство, повышать эффективность сверлильной обработки.

За всеми операциями следит ПЛК, что делает весь процесс автоматизированным.



Фото. Пакетное сверление

ПРОИЗВОДИТЕЛИ КОМПОНЕНТОВ:

ПЛК	Mitsubishi
Серводвигатели	YASKAWA
Сервоусилители	YASKAWA
Линейные направляющие, ШВП	HIWIN, TBI
Соленоидные клапаны	ATOS, JUSTMARK

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

Главный стан в сборе	1
Электрическая система с системой управления	1
Гидравлическая система	1
Система стружкоудаления	1
Пневматическая система	1
Документация на русском языке	1

армада групп
СТАНКИ. ОСНАСТКА. СЕРВИС
8 800 101 63 21
8 3513 26 46 21

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр		Значение
Максимальные размеры деталей	Длина, мм	2000
	Ширина, мм	1600
	Толщина, мм	100
Блок сверления	Количество, шт.	1, МТ4
	Диаметр отверстий, мм	12-50
	Скорость вращения шпинделя, об/мин.	100-700 (плавная регулировка)
	Мощность двигателя шпинделя, кВт	7.5
	Охлаждение	Наружное
Перемещение по оси X	Рабочий ход, мм	2000
	Скорость перемещения, м/мин.	0-6
	Мощность сервомотора, кВт	1.5 (односторонний привод)
	Точность позиционирования, мм	0.2 (на весь ход)
Перемещение по оси Y	Рабочий ход, мм	1600
	Скорость перемещения, м/мин.	0-6
	Мощность сервомотора, кВт	1.5
	Точность позиционирования, мм	0.2 (на весь ход)
Перемещение по оси Z	Рабочий ход, мм	220
	Скорость перемещения, м/мин.	0-5
	Тип привода	гидравлический
	Точность позиционирования, мм	-
Сборщик стружки		в комплекте; мощность двигателя 0.75кВт; скорость 0.5м/мин.
Давление гидросистемы, МПа		6
Мощность двигателя гидростанции, кВт		4
Объем бака гидростанции, л		160
Количество гидравлических зажимов для заготовки, шт.		12
Система управления		ПЛК + промышленный компьютер
Электросистема	Количество осей под управлением ЧПУ	3
	Общая мощность, кВт	18
Температура окружающей среды, °C		10-40
Электропитание		380 В ±10%, 50 Гц ±10%
Вес, т		Около 6.5

армада групп
СТАНКИ. ОСНАСТКА. СЕРВИС
8 800 101 63 21
8 3513 26 46 21

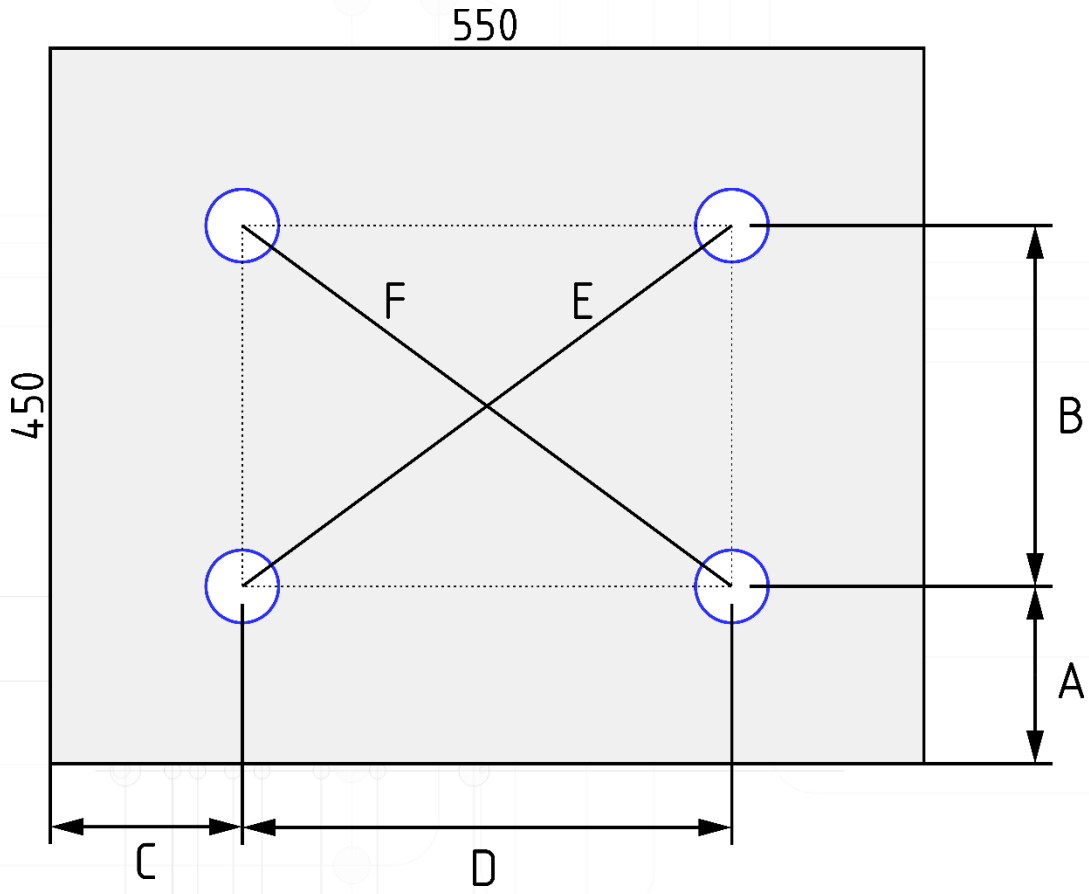


Рис. Точность расположения отверстий.

A = ±0.8мм B = ±0.4мм C = ±0.8мм D = ±0.4мм E = ±0.6мм F = ±0.6мм

армада групп
СТАНКИ. ОСНАСТКА. СЕРВИС
8 800 101 63 21
8 3513 26 46 21